

Link do produktu: <https://www.obuwierobocze24.pl/wodery-spodniobuty-aj-sbm01f-s5-p-503.html>



Wodery spodniobuty AJ-SBM01F S5

Cena brutto	353,01 zł
Cena netto	287,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Producent	PROS

Opis produktu

Wykonane z : tkanina Plavitex Heavy Duty, gramatura 680 g/m2

Rozmiary obuwia: 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47

Kolory: zielony

Ogrodniczeko-gumowce:

- spodniobuty MAX S5
- z podnoskiem i wkładką antyprzebiciową
- antypoślizgowe SRC
- wodoszczelna, wytrzymała tkanina Plavitex Heavy Duty Fluo
- gramatura 680 g/m²
- podwyższona odporność na uszkodzenia mechaniczne
- wgrzane na stałe, wysokiej jakości kalosze z wkładką antyprzebiciową
- wzmocnienia na kolanach
- szelki z elastycznej, szerokiej gumy
- regulacja w pasie
- wytrzymałe szwy zgrzewane obustronnie
- kategoria S5 SRC
- spełniają wymagania norm EN20345, EN20344

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Rozmiar: 40 , 41 , 42 , 43 , 44 , 45 , 46 , 47

Rozmiary obuwia

POLSKA (metryczna)	FRANCUSKA (sztychowa)	ANGIELSKA (calowa)
23cm	36	3,5
24cm	37	4,5
24,5cm	38	5
25cm	39	5,5
26cm	40	6,7
26,5cm	41	7
27cm	42	8
28cm	43	9
28,5cm	44	10
29cm	45	10,5
30cm	46	11,5
30,5cm	47	12
31cm	48	13

Kategorie bezpieczeństwa

A	obuwie antyelektrostatyczne
E	absorpcja energii w obszarze pięty
M	ochrona środowiska
P	odporność na przebicie
SB	ochrona palców stopy, odporność na olej napędowy, wytrzymałość podeszwy na rozdzieranie, odporność na ścieranie, zginanie, hydrolizę, wytrzymałość połączenia wierzch/podeszwa, określone cechy ergonomiczne
S1	jak dla SB + zamknięta część pięty + właściwości antyelektrostatyczne + absorpcja energii w części pięty
S1P	jak dla SB + zamknięta część pięty + właściwości antyelektrostatyczne + absorpcja energii w części pięty, odporność na przebicie
S2	jak dla S1 + przepuszczalność wody i absorpcja wody
S3	jak dla S2 + odporność na przebicie + urzeźbiona podeszwa
S4	podstawowe wymagania + właściwości antyelektrostatyczne + absorpcja energii w części pięty
S5	jak dla S4 + odporność na przebicie + urzeźbiona podeszwa
OB	wytrzymałość podeszwy na rozdzieranie, odporność na ścieranie, zginanie, hydrolizę, wytrzymałość połączenia wierzch/ podeszwa, określone cechy ergonomiczne, odporność podeszwy na olej napędowy
O1	jak dla OB + zamknięty obszar pięty + właściwości antyelektrostatyczne + absorpcja energii w obszarze pięty
O2	jak dla O1 + przepuszczalność wody i absorpcja wody
O3	jak dla O2 + odporność na przebicie + urzeźbiona podeszwa
O4	jak dla OB + właściwości antyelektrostatyczne + absorpcja energii w części pięty
O5	jak dla O4 + odporność na przebicie + urzeźbiona podeszwa
AN	ochrona kostki
CI	izolacja spodu od zimna
CR	odporność cholewki na przecięcie
FO	odporność podeszwy na olej napędowy
HI	- izolacja spodu od ciepła
WR	odporność podeszwy na wodę
CAI	obuwie przewodzące, antyelektrostatyczne, elektroizolacyjne
ESD	system uniemożliwiający kumulowanie się ładunków elektrostatycznych
HRO	odporność podeszwy na kontakt z gorącym podłożem
SBP	ochrona palców stopy, odporność na olej napędowy, wytrzymałość podeszwy na rozdzieranie, odporność na ścieranie, zginanie, hydrolizę, wytrzymałość połączenia wierzch/podeszwa, określone cechy ergonomiczne, odporność na przebicie
SRA	odporność na poślizg na podłożu ceramicznym pokrytym roztworem laurwłosiarczanu sodu (SLS)
SRB	odporność na poślizg na podłożu ze stali pokrytym glicerolem
SRC	odporność na poślizg na obydwu w/w podłożach
WRU	cholewka odporna na przepuszczanie i absorpcję wody

Wszystkie wyroby posiadają certyfikaty oceny typu WE uprawniające do oznaczania obuwia znakiem CE.

Produkty odpowiadają standardom europejskim

Konserwacja obuwia

Obuwie podczas użytkowania narażone jest na działanie niekorzystnych czynników zewnętrznych takich jak: brud, sól czy wilgoć. Odpowiednia konserwacja przedłuży jego żywotność, zapewni dobry wygląd oraz spełnia warunki gwarancji.

Każde obuwie przed użyciem należy zapastować/natłuścić środkami do konkretnego rodzaju skóry (pasty, impregnaty, kremy do obuwia). Ewentualne zanieczyszczenia czyścimy wilgotną szmatką lub gąbką, i suszymy. Dopiero wówczas możemy je konserwować.

Obuwie przemoczone wymaga wysuszenia w temp. pokojowej (z dala od pieców i grzejników) w czasie ok. 18 godzin. Na wysuszone wierzchy skór należy nanieść niewielką ilość środka konserwującego właściwego dla zastosowanego rodzaju skóry.

Do codziennej konserwacji nie zaleca się past samopołyskowych (na bazie rozpuszczalników mogących uszkodzić powłokę), które mogą być stosowane jedynie sporadycznie.

Wyroby ze skór welurowych i nubukowych należy czyścić wyłącznie specjalnie do tego przeznaczoną szmatką lub mocno wyciśniętą wilgotną tkaniną oraz środkami konserwującymi w aerozolu, przeznaczonymi do odpowiedniego rodzaju skór wierzchnich.

Po każdorazowym zakończeniu pracy obuwie należy poddać procesowi konserwacji, co zapewni długotrwałe użytkowanie. Przed ponownym przystąpieniem do pracy sprawdź czy obuwie nie jest uszkodzone.

Obuwie nie konserwowane nie podlega reklamacji.